

## 2 食用菌加工烘干环节

食用菌深加工产业是时代发展的必然趋势。食用菌干品能够有效延长保质期，进行烘干加工的食用菌更易于储藏，销售周期和货架期也 longer。

英华特压缩机可确保烘干系统运行更可靠、更节能。采用内除湿模式时，无废气废热排放，更节能环保，相比普通烘干机组节能30%以上；压缩机+智能控制，可精确控制烘房温度湿度，可以满足多种烘干工艺；密闭式烘干，避免引进污染物，更环保卫生，提升菌类出品的品相。

### 贵州某菌业食用菌烘干项目

项目时间：2022年 项目地点：贵州省铜仁市

选用设备：YW290J1-100\*84

项目描述：贵州某菌业企业是一家集食用菌研发、生产、加工和贸易于一体的现代化高科技农业企业。英华特为其在贵州铜仁的菌类烘干项目提供了84台YW290J1-100，用于鹿茸菌的加工烘干过程。



### 江苏东海县某食用菌烘干项目

项目时间：2022年 项目地点：江苏连云港市东海县

选用设备：YW240J1-610

项目描述：江苏省东海县充分利用县域拥有广阔丘陵山林的优势，通过采取工厂化生产方式，发展食用菌种植。位于连云港的某食用菌烘干项目，采用了英华特YW240J1-610压缩机，应用于常规全新风烘干系统，节能环保，干燥效率高。



苏州英华特涡旋技术股份有限公司



微信公众号



微信客服

地址：江苏省常熟高新区银通路5号

电话：4009285006 +86 512 5290 5990

网址：www.invotech.cn

广州分公司：广州市番禺区巨大创意产业园二期12栋西塔1309

广州分公司电话：(020) 3993 0039

2024年7月印制

股票代码：301272

英华特  
INVOTECH

# 英华特

## 食用菌行业应用



苏州英华特涡旋技术股份有限公司成立于2011年（股票代码：301272）。现总部位于江苏常熟市，是一家专业从事涡旋式压缩机研发、制造和销售的高新技术企业，致力于以创新的产品及服务为客户提供专业完善的涡旋压缩机解决方案。

## 英华特压缩机在食用菌行业的应用

食用菌以其自身独有的优势和价值，成为我国农业产业中继粮食、蔬菜、果树、油料之后的第五大产业，是很多省份和地区发展的特色优势产业。食用菌生产可以变废为宝，以玉米芯、稻麦秸秆、棉籽壳、木屑等为主要原料，可利用荒地、林下或工厂化栽培，不需要大量占用农田，充分体现了农业绿色低碳发展，是朝阳产业，发展前景广阔。

英华特压缩机广泛应用于国内不同省份、不同类型食用菌的栽培以及加工烘干等流程，满足食用菌不同阶段的生产以及加工需求。英华特压缩机的高效、低噪音等特点也为食用菌种植基地提供更加安静、节能的生产环境。

## 英华特压缩机在食用菌领域的应用省份：



## 1 食用菌栽培环节

在食用菌栽培过程中，温度和湿度是两个关键因素，直接影响菌种的发育和生长。不同品种生长适宜温度不同。冬季栽培，可通过温室加热等方式提供适宜的温度，而夏季栽培，则需要加强通风降温。

**英华特冷冻冷藏系列、热泵系列以及空调系列压缩机，可完全满足不同食用菌菌株在生育、储藏阶段对温度的要求**，具有高效节能、可靠性高、稳定性好等优点。通过对食用菌环境温湿度的精确调节，可以为食用菌的生长提供最佳条件、提高食用菌的产量并降低生产成本和提高经济效益、延长食用菌的保鲜期和提高其品质和口感。

### 福建省漳州某食用菌专业合作社项目

**项目时间：**2017年  
**项目地点：**福建省漳州市  
**选用设备：**YM182A1S-100\*100  
**项目描述：**福建省漳州市食用菌产量、加工量、出口量一直位居全国前列，素有“中国蘑菇之乡”美誉。福建省漳州某食用菌专业合作社项目工采用了100台英华特压缩机用于杏鲍菇菌丝种植房、育苗房和养菌房。



### 福建省古田县某银耳工厂化项目

**项目时间：**2017年第一期；2019年第二期  
**项目地点：**福建省宁德市古田县  
**选用设备：**YSM260A1G-100\*175；YM182A1G-100\*55  
**项目描述：**福建省是我国食用菌生产大省。以银耳为代表的食用菌产业则成为福建古田县富民增收的支柱产业。福建省古田县某袋栽银耳工厂化项目分为两期建设。项目一期采用了150台英华特压缩机，二期采用了80台英华特压缩机，应用于银耳袋栽栽培过程中。



### 河北邯郸白木耳栽培项目

**项目时间：**2020年  
**项目地点：**河北邯郸市  
**选用设备：**YW185A1-100\*86  
**项目描述：**食用菌产业是河北省的支柱产业之一，产品远销50多个国家和地区。英华特为邯郸某食用菌基地的白木耳栽培应用提供了86台YW185A1-100，用于蘑菇机应用，一台蘑菇机配置2台英华特压缩机。栽培房库温要求保持23度，恒温恒湿。



## 安徽合肥银耳出菇车间系统项目

**项目时间：**2020年-2021年  
**项目地点：**安徽省合肥市  
**选用设备：**YSM260A1G-100\*10；YM182A1G-100\*60  
**项目描述：**食用菌发展是安徽省的特色农业之一。安徽省合肥某工业广场银耳出菇车间系统项目，采用了10台英华特YSM260A1G-100和60台YM182A1G-100压缩机，主要应用于银耳、海鲜菇等的种植培育过程。



## 河南省西峡县食用菌现代产业园

**项目时间：**2022年  
**项目地点：**河南省南阳市西峡县  
**选用设备：**YSM260A1G-100\*158、YM182A1G-100\*49、YH355A1-100\*13  
**项目描述：**河南省是我国食用菌总产量最高的省份之一。英华特涡旋式压缩机使用于西峡现代产业园的杏鲍菇和白木耳种植过程中，207台压缩机应用于食用菌一体机；13台YH355A1-100运用于净化车间。



## 新疆库尔勒市铁克其乡某股份经济合作社

**项目时间：**2023年  
**项目地点：**新疆库尔勒市铁克其乡  
**选用设备：**YSM260A1G-100\*111；YH355A1-100\*12  
**项目描述：**新疆库尔勒市铁克其乡根据乡村产业发展战略部署，创建食用菌循环产业园项目。配置了123台英华特压缩机的风冷机组，应用于库尔勒市铁克其乡城某股份经济合作社食用菌棒培养，每台风冷机组搭载1部英华特压缩机，其中有111台英华特YSM260A1G应用于食用菌一体机，为食用菌库房提供制冷；另有12台英华特12匹空调压缩机应用于菇厂的净化车间。



## 安徽肥西县菌菇种植园

**项目时间：**2024年  
**项目地点：**安徽省合肥市肥西县  
**选用设备：**YSM132E1G-100\*12；YSM182E1G-100\*12  
**项目描述：**英华特为安徽肥西县菌菇种植园提供了24台YSM132E1G-100和YSM182E1G-100，应用于24套冷凝机组上，用于养殖大棚降温，保持棚内温度在20度左右。英华特压缩机噪音低，静音特点深受用户好评。

